

## Linearna algebra B, 21.4.2008.

1. Neka je preslikavanje  $L : \mathbb{R}^3[x] \rightarrow \mathbb{R}^3[x]$  dato sa

$$L(p) = -p(x) + xp'(1) + 2p(0) + p'(0).$$

a) Dokazati da je  $L$  linearни operator vektorskog prostora  $\mathbb{R}^3[x]$  i naći njegovu matricu u odnosu na kanonsku bazu prostora  $\mathbb{R}^3[x]$ .

b) Odrediti sopstvene vrednosti i sopstvene vektore operatora  $L$ .

c) Ispitati da li je  $L$  dijagonalnog tipa. U slučaju da jeste, naći bazu prostora  $\mathbb{R}^3[x]$  u kojoj  $L$  ima dijagonalnu matricu.

2. Dato je preslikavanje  $\circ : \mathbb{R}^3 \times \mathbb{R}^3 \rightarrow \mathbb{R}$  na sledeći način:

$$(a, b, c) \circ (\alpha, \beta, \gamma) = \alpha a + 2\beta b + 2\beta c + 2\gamma b + 3\gamma c.$$

a) Dokazati da je  $\circ$  jedan skalarni proizvod na vektorskom prostoru  $\mathbb{R}^3$ .

b) Odrediti rastojanje vektora  $v = (0, 2, 1)$  od potprostora

$$U = \{(x, y, z) : x + y + z = 0, 2x + 3y + z = 0\}.$$

3. Neka je  $e = [e_1, e_2, e_3]$  ortonormirana baza euklidskog vektorskog prostora  $V$  i neka je data kvadratna forma  $Q$  na  $V$  na sledeći način:

$$Q(xe_1 + ye_2 + ze_3) = 2x^2 + 8y^2 + 2z^2 - 8xy + 4xz - 8yz.$$

Odrediti bar jednu ortonormiranu bazu  $f = [f_1, f_2, f_3]$  prostora  $V$  u kojoj forma  $Q$  ima kanonski oblik i izraziti  $Q$  preko koordinata  $x'$ ,  $y'$ ,  $z'$  u novoj bazi  $f$ .

## Linearna algebra B, 21.4.2008.

1. Neka je preslikavanje  $L : \mathbb{R}^3[x] \rightarrow \mathbb{R}^3[x]$  dato sa

$$L(p) = -p(x) + xp'(1) + 2p(0) + p'(0).$$

a) Dokazati da je  $L$  linearni operator vektorskog prostora  $\mathbb{R}^3[x]$  i naći njegovu matricu u odnosu na kanonsku bazu prostora  $\mathbb{R}^3[x]$ .

b) Odrediti sopstvene vrednosti i sopstvene vektore operatora  $L$ .

c) Ispitati da li je  $L$  dijagonalnog tipa. U slučaju da jeste, naći bazu prostora  $\mathbb{R}^3[x]$  u kojoj  $L$  ima dijagonalnu matricu.

2. Dato je preslikavanje  $\circ : \mathbb{R}^3 \times \mathbb{R}^3 \rightarrow \mathbb{R}$  na sledeći način:

$$(a, b, c) \circ (\alpha, \beta, \gamma) = \alpha a + 2\beta b + 2\beta c + 2\gamma b + 3\gamma c.$$

a) Dokazati da je  $\circ$  jedan skalarni proizvod na vektorskom prostoru  $\mathbb{R}^3$ .

b) Odrediti rastojanje vektora  $v = (0, 2, 1)$  od potprostora

$$U = \{(x, y, z) : x + y + z = 0, 2x + 3y + z = 0\}.$$

3. Neka je  $e = [e_1, e_2, e_3]$  ortonormirana baza euklidskog vektorskog prostora  $V$  i neka je data kvadratna forma  $Q$  na  $V$  na sledeći način:

$$Q(xe_1 + ye_2 + ze_3) = 2x^2 + 8y^2 + 2z^2 - 8xy + 4xz - 8yz.$$

Odrediti bar jednu ortonormiranu bazu  $f = [f_1, f_2, f_3]$  prostora  $V$  u kojoj forma  $Q$  ima kanonski oblik i izraziti  $Q$  preko koordinata  $x'$ ,  $y'$ ,  $z'$  u novoj bazi  $f$ .